

5 其他需要说明的事项

5.1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

5.1.1 设计简况

“江苏乾麦食品机械有限公司食品机械生产项目（第一阶段）”环境保护设施纳入了初步设计，符合环境保护设计规范的要求，已落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

5.1.2 施工简况

“江苏乾麦食品机械有限公司食品机械生产项目（第一阶段）”环境保护设施已纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金已得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

5.1.3 验收过程简况

本项目于 2017 年 7 月开始施工建设，于 2022 年 10 月完成建设，2022 年 10 月~11 月进行调试。2022 年 12 月、2023 年 4 月委托江苏添蓝检测技术服务有限公司开展验收监测工作，委托合同和责任约定的关键内容为：委托江苏添蓝检测技术服务有限公司开展验收监测工作，出具验收监测报告。2023 年 4 月完成验收监测报告；2023 年 4 月 2 日组织开展验收会，并形成验收意见。

验收意见的结论为：“江苏乾麦食品机械有限公司食品机械生产项目（第一阶段）”已建成投产，建设内容与环评申报内容一致，落实了环评批复的各项污染防治措施，检测数据表明“三废”能够达标排放，排放总量符合审批要求，满足建设项目竣工环境保护验收条件，

验收组一致认为“江苏乾麦食品机械有限公司食品机械生产项目（第一阶段）”环保竣工验收合格。

5.2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

5.2.1 制度措施落实情况

1、环保组织机构及规章制度

表 5-1 环保组织机构情况表

环保组织机构	职责划分
总经理	认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度；为公司环境保护，对公司环境保护工作全面负责；建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度，保证必要的环境保护资金的投入；贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题。
环保员	负责调试生产过程中产生的三废达标排放；参加公司环保公文及环境安全检查和其他重大环保管理活动，研究和协调解决公司环境保护存在的问题；下达生产任务时，同时下达环保指标；参与公司环保治理方面的技术研究，技术交流和推广应用工作；对公司生产工艺、设备环保技术管理工作全面负责。
财务负责人	严格财务制度，确保环境保护措施费用的支出和合理使用，不准挪作他用；建立环境保护措施费用台帐；督促部门人员按期缴纳环境保护有关的费用；参加公司重大环保及其他重大环保管理活动。

表 5-2 规章制度情况表

规章制度分类	主要内容
公司环保管理制度	公司总经理责任制度、总经理“三同时”管理规定、总经理教育培训管理规定、公司员工行为规范（奖惩）、排污许可证管理办法、废弃物管理规定、环境卫生、绿化管理制度、环境保护设施运行管理规定等。
环境保护设施调试及日常运行维护制度	三废处理设施日常运行维护制度、污染物排放口规范化管理办法、各类闸阀操作规定等。
环境管理台账记录要求	年度环保工作计划、环保设施汇总表、环保设施运行记录、环保检查台帐等。

2、环境风险防范措施落实情况

我公司 2022 年 4 月编制了《江苏乾麦食品机械有限公司突发环境事件应急预案》，并于 2022 年 5 月 17 日取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》，备案编号为 320623-2022-105-L，已设置事故应急池，雨、污水排口设置控制闸阀，配备了应急物资，定期进行应急演练。

3、环境监测计划

我公司已按照环境影响报告及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，监测计划详见下表。

表 5-3 常规环境监测计划表

类别	监测位置	监测项目	监测频率	备注
有组织 废气	1#排气筒	低浓度颗粒物、非甲烷总烃	1 次/半年	已监测，监测合格
	2#排气筒	低浓度颗粒物、SO ₂ 、	1 次/年	

		NO _x 、烟气黑度、非 甲烷总烃	
	3#排气筒	低浓度颗粒物、非甲 烷总烃	1次/年
无组织 废气	厂界	颗粒物、非甲烷总 烃、	1次/年
	厂区内	颗粒物、非甲烷总 烃、	1次/年
废水	污水排口	pH值、COD、SS、 氨氮、TN、TP	1次/年
雨水	雨水排口	COD、SS、石油类	1次/年
噪声	厂界	连续等效 A 声级	1次/季

5.2.2 配套措施落实情况

无。

5.2.3 其他措施落实情况

我公司已以翻砂车间、钣金车间、精加工车间为界各设置 100 米卫生防护距离，卫生防护距离内无敏感保护目标。

5.3 整改工作情况

本项目于 2023 年 4 月 2 日召开了验收工作会议，会上专家组提出的整改建议主要有：

1、严格按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制要点及大纲规范要求，进一步完善项目竣工环境保护验收报告编制。

2、结合验收范围，对生产产能、生产工艺、生产设备、公辅工程、原辅材料、环保设施、车间布局的环评情况与实际建设情况分别进一步进行核实，细化环评内容与现场实际建设情况对照分析。按照

苏环办[2021]122 号要求编制《建设项目一般变动环境影响分析报告》，根据相关变动界定依据和管理要求完善验收工作。

3、核实企业用排水情况，完善水平衡图；建议雨水排口监控因子增加石油类不得检出；细化水帘及水喷淋废水处理工艺及装置设置情况。

4、铸造工段废气排放标准建议同时参照《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）执行；补充食堂油烟排放控制要求及达标分析；补测 1#、2#排气筒总排口废气排放情况；废气经水帘及喷淋后需增加除雾除湿措施；提高喷漆烘干等场所废气收集效率；补充废气处理设施主要设计运行参数；企业应加强废气治理设施的巡回检查，形成台账记录，确保满足管理要求。

5、建议对照 GB18597—2023、HJ1276—2022，结合苏环办[2019]327 号文等要求，进一步完善危废仓库污染控制要求，规范化建设危废仓库，完善危废识别标志设置，做好台账记录；加强一般固废管理，补充代码，明确处置去向，做好台账记录。

6、完善项目平面布置图、危废处置协议、部分铸件外购协议、水性漆合格检测报告或 MSDS 等相关附图、附件。

根据会上专家组提出的整改建议，我公司主要做了以下工作：

1、已严格对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制要点及大纲规范要求，进一步完善编制项目竣工环境保护验收报告。

2、已进一步核对了项目第一阶段生产产能、生产工艺、生产设

备、公辅工程、原辅材料、环保设施、车间布局，细化了现场与环评的对照分析，并对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号文）完善了变动分析报告，详见变动分析报告。

3、已进一步核实公司用排水情况，识别了水膜除尘装置及水喷淋装置用水，进而完善了水平衡图，详见验收监测报告书 P21“图 3.4-1”；雨水排口监控因子已补充石油类不得检出，详见验收监测报告书 P89“6.2 废水排放执行标准”；已细化说明了水帘及水喷淋废水的处理工艺、参数及实际照片，详见验收监测报告书 P41~42“图 4.1-2”及参数介绍。

4、本项目厂区内翻砂车间无组织排放颗粒物已执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）附录中标准限值，详见验收监测报告书 P84“6.1 废气排放执行标准”；已补充食堂油烟排放的控制要求，同时补充了油烟净化器合格证进行了达标分析，详见验收监测报告书 P84“6.1 废气排放执行标准”及附件 10；已补测了 1#、2# 排气筒总排口的废气，并根据监测结果进行了总量计算，详见验收监测报告书 P121~P122“表 9.2-13”、“表 9.2-14”以及 P123“表 9.3-1~9.3-5”；喷漆、烘干废气水喷淋装置后已增加缓冲罐用于除雾除尘；已加强喷漆烘干等场所废气管理，喷漆时喷漆房门关闭，确保有机废气有效收集；已补充废气处理设施的运行参数，详见验收监测报告书 P53~56 废气处理设施参数；已加强废气治理设施的巡回检查，形成台账记录，确保满足管理要求。

5、已对照《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022），对危废仓库的污染控制要求进行了相符性分析，按要求设置危废识别标志，并进行台账记录，详见验收监测报告书 P66~P68“表 4.1-13”；已加强一般固废管理，各类一般固废分类堆放在一般固废仓库，补充了一般固废代码，并明确其去向为外售综合利用，做好了台账记录工作，详见验收监测报告表 P63“表 4.1-10”。

6、已补充铜、铝铸件外购协议；同时已进一步完善了平面布置图，补充了危废处置协议以及水性漆合格检测报告，详见附图、附件。

针对验收组的意见和建议，我公司已全部整改落实到位。